

媒体名		掲出路線	納品枚数	掲出期間	広告料金(税抜)
戸袋ステッカー ※1	戸袋ベルト	首都圏全線+JR他社線	16,125枚	1ヶ月	12,800,000円
	戸袋ベルト (北海道オプション)	JR北海道	380枚		130,000円
	戸袋S	首都圏全線+千葉以東	10,650枚		9,130,000円
	戸袋A ※3	首都圏全線+千葉以東+ゆりかもめ	9,700枚		8,500,000円
サイドステッカー ※1 ※2		首都圏全線	9,200枚	1ヶ月	6,500,000円
		京浜東北線群	2,300枚		1,600,000円
		山手線群	2,850枚		3,500,000円
		中央線群	2,450枚		2,200,000円
		湘南新宿ライン・ 上野東京ラインセット	2,000枚		650,000円
ドアガラスステッカー ※4		首都圏全線	10,600枚	1ヶ月	9,000,000円
ツインステッカー ※5		首都圏全線	21,400枚	1ヶ月	8,650,000円

- ※1 戸袋ステッカーは、相模線、および常磐線各駅停車E233系には掲出されません。
- ※2 サイドステッカーは、相模線・常磐線各駅停車E233系、および つくばエクスプレス【TX-3000系】には掲出されません。
- ※3 首都圏全線・千葉以東は片側運転台付車両には掲出されません。
- ※4 掲出開始日は毎月10日です。
- ※5 一部車両においてLサイズ (H90×W350 (mm))での掲出が可能です。
Lサイズを掲出する場合の納品枚数は、Lサイズ：900枚、Mサイズ：20,500枚となります。
- ※ 各ステッカーにおいては指定、または推奨の素材があります。

- 媒体社の意匠審査が必要です。
- 掲出作業時間：掲出開始日数日前から5日間程度
※詳細の作業日は事前にお問合せください。
- 撤去作業時間：掲出終了日数日前から5日間程度
※詳細の作業日は事前にお問合せください。
- 納品方法：ステッカー納品
- 納品期限：掲出開始日7営業日前
※戸袋ステッカー（ベルト）の東京以外のエリアが含まれる場合、納品期限が早まる場合があります。事前にご確認ください。
- 掲出開始日：毎月10日
- 申込方法：掲出開始月3ヶ月前第1営業日締切
- 備考：ダイヤ乱れ等により、作業期間が前後する場合があります。
：運行予定表と箱ダイヤはJR東日本企画及びJR東日本の部内資料に等しいものですので、関係者以外へむやみに転送をしたり、広告貸切電車の実車確認以外では使用はなさないでください。
※ホームページ等への掲載もご遠慮ください。
：ゴールデンウィーク、お盆、年末年始付近の掲出については、納品期日が早まります。（別途ご案内致します）
：SNSやHP等で告知する場合は事前の申請が必須となります。
遅くとも掲出開始の2週間前までにはご確認ください。



ツインステッカー

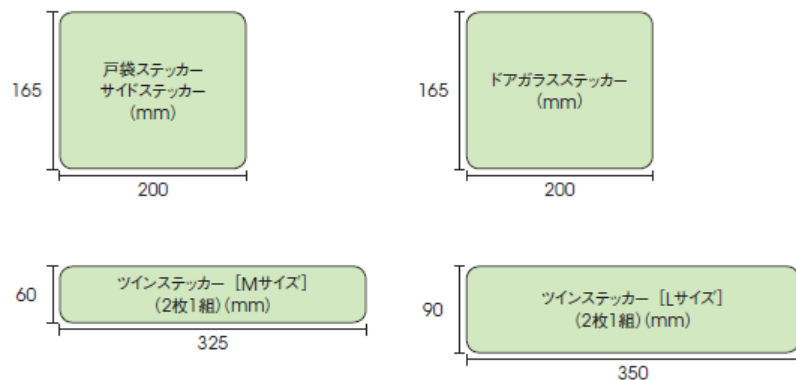


戸袋ステッカー



ドアガラスステッカー

■媒体サイズ



※ステッカーに関しては、素材・加工方法に指定がありますので、別紙ご参照ください。

■掲出位置



戸袋・サイド

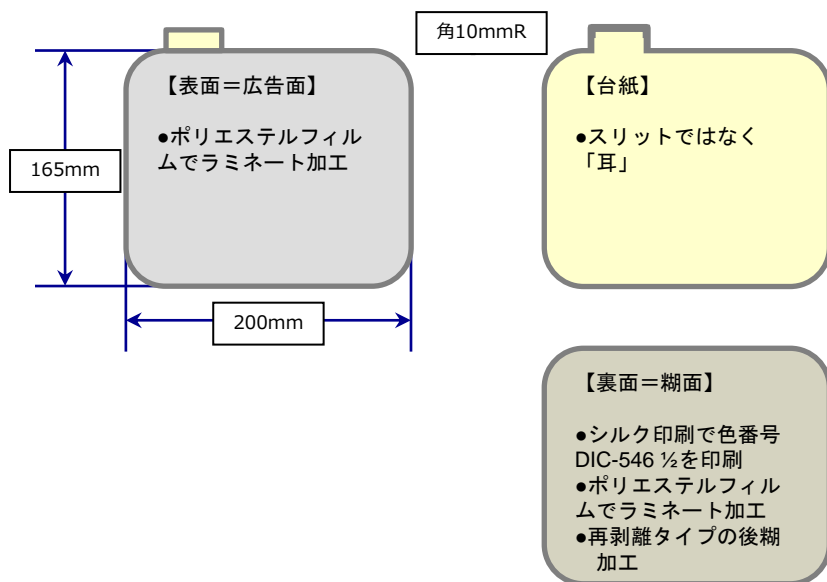
不燃性

推奨素材
DIC トレーングレーNEO

表面（広告面）は、ポリエステルフィルムでラミネート加工を施してください。

裏面は単色グレーをシルク印刷（色番号：DIC-546 1/2）、ポリエステルフィルムでラミネート加工を施し、後糊加工（再剥離タイプ・剥がしたときに糊が残らないもの）を施してください。
※粘着の弱いもの、収縮性のあるポリエステルフィルムは剥がれ落ちる原因となりますので、使用不可です。

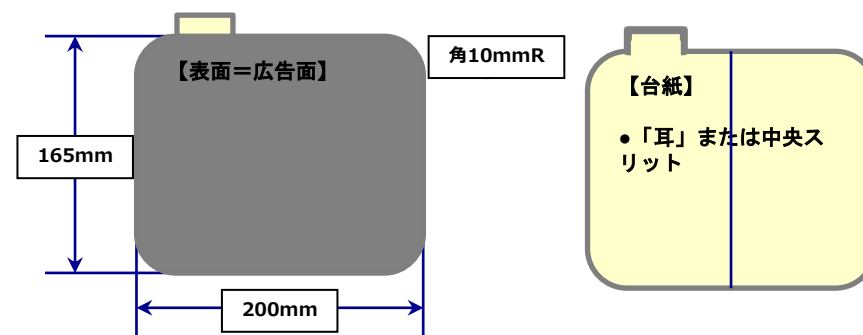
ステッカーを剥がしやすいよう、台紙の上部に「耳」を付けて製作してください。
※耳なし、スリットの仕様では作業ができません。



ベルト（JR西日本）

指定素材 ※JR西日本エリア（大阪・広島・岡山）は以下の素材に指定されています。

- ①DIC ダイタックDICトレーングレーNEO → 他エリアと同素材
- ②DIC JR西 エコホワイトJR西 エコラミ（50μ）
- ③日栄化工 PET50-L8-KG2J-PET白-R
- ④丸昌化学工業 PO白80/MSRD-2/110WS（PET-J50）
- ⑤丸昌化学工業 JPO白80/MSR-GR/110WS（PET-J）
- ⑥大和化成商事 ブロードタック合成紙フィルム（ステッカー）（50μ）



ドアガラス (JR)

指定素材 ※指定素材以外の仕様をご希望の場合は、燃焼試験を経て検証する必要があります。

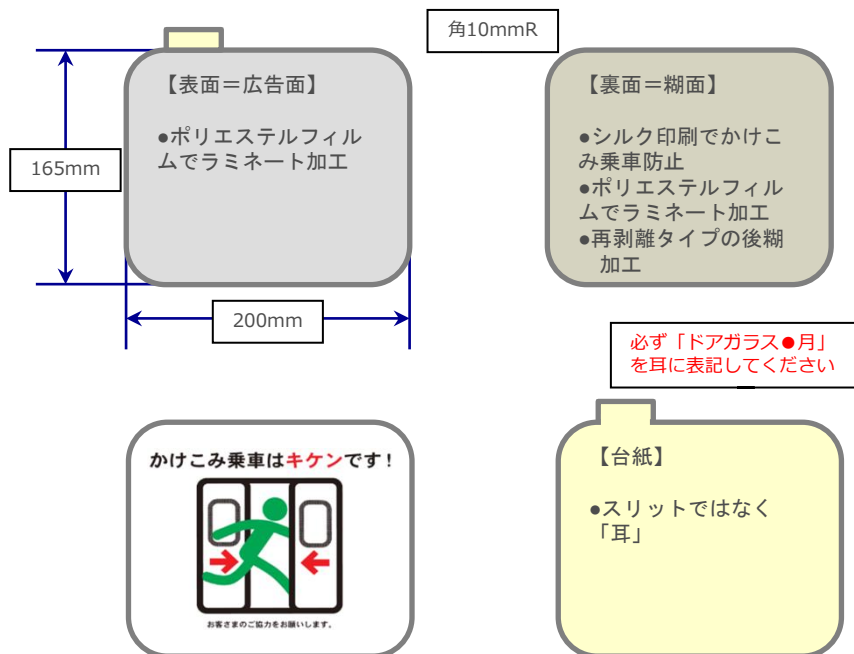
①DIC トレイングレー-GSW

②丸昌化学工業 PO80透明 MOR-2 110WS/PET25S白 MP3 110H/PET-J
⇒②丸昌化学工業の素材を使用する場合は、裏面データ「かけこみ乗車防止」を別途支給します。

表面 (広告面) はポリエステルフィルムでラミネート加工を施してください。

裏面はシルク印刷で「かけこみ乗車防止」の図柄 (データ支給) を施し、ポリエステルフィルムでラミネート加工を施し、後糊加工 (再剥離タイプ・剥がしたときに糊が残らないもの) を施してください。 ※②丸昌化学工業の素材を使用する場合は、ラミネート加工及び粘着剤が含まれております。

ステッカーを剥がしやすいよう、台紙の上部に「耳」を付けて製作してください。
※耳なし、スリットの仕様では作業ができません。



ツイン

不燃性

推奨素材

①DIC ニューエコサイクル白A2-S

②日栄化工 エコセラ白タイプF (または J-PET) 白-R + PET50-L8-KG2

表面 (広告面) には、ポリエステルフィルムでラミネート加工を施してください。

裏面は (両面) ポリエステルフィルムでラミネート加工を施し、後糊加工 (再剥離タイプ・剥がしたときに糊が残らないもの) を施してください。

ステッカーを剥がしやすいよう、台紙は「縦スリット加工 (中央)」を施してください。

